



N°



**Le Sarment Arnolphiien**  
 Association loi du 1er juillet 1901  
 78730 SAINT-ARNOULT-EN-YVELINES

**COMPTE D'EXPLOITATION AU 31/12/2022**

<u>DEPENSES</u>		<u>RECETTES</u>	
FRAS DEPLACEMENTS	60,00	SUBVENTION MUNICIPALE	0,00
ACHAT MATERIEL VINICOLE - ANALYSES	423,83	SUBVENTION DEPARTEMENTAL	0,00
ACHAT MATERIEL ET OUTILLAGE	690,62	COTISATIONS	1760,00
ACHAT DE FOURNITURES ET TRAITEMENT	358,30	DONS	85,00
DEPENSES ENTRETIEN OUTILS ET CLOTURES	1347,36	SUBVENTIONS DIVERSES	0,00
ASSURANCES	366,86	RECETTES RECEPTION	1300,00
FOURNITURES DE BUREAU - LA POSTE - SITE	36,11	PRODUITS FINANCIERS	23,97
FRAS BANQUAIRES	100,00		
COTISATIONS ASSOCIATIONS - COOPERATIVES	50,00		
FRAS RECEPTIONS	1080,77		
CEREMONIES	30,00		
TAXES DOUANES	7,00		
<b>TOTAL</b>	<b>4550,85</b>	<b>TOTAL</b>	<b>3148,97</b>
		<b>Diffé</b>	<b>-1401,88</b>

<u>RESULTAT</u>	
REPORT 2021	5006,06
Diffé	-1401,88
Disponible	<u>3604,18</u>

**BILAN AU 31/12/2022**

	0,00
SOLDE COMPTE COURANT	703,41
SOLDE COMPTE SUR LIVRET	2900,77
CAISSE	0,00
<b>TOTAL</b>	<b>3604,18</b>

*MENARD J. Demais*

*878*